



# 解决方案简介

TSC MH系列工业打印机  
强大的智能和工业能力



## 采用TSC MH系列工业打印机与AOI检测系统 提高您的标签安全

实现打印过程中OCR/OCV、读码、查重、序列化、条码质量和缺陷的全智能检测  
完美解决产线工人肉眼无法有效识别各类标签打印缺陷的痛点

### 检测能力

#### 字符缺陷检测

检测静态、动态字符的外观、残缺、漏印、乱码、扭曲等品质缺陷

#### OCR/OCV

数字、字母、标点符号识别、模板对比

#### 条形码/二维码识别

一维码、二维码读取，缺陷检测及辅助等级判定

#### 网格线检测

特殊标签中网格线，横线、竖线的检测

#### 禁区检测

禁止打印区域的检测及控制

#### 背景检测

背景脏污、划痕

#### 偏位控制

打印内容相对固定内容的偏移范围控制

#### 图案对比

实现文本模板，图形模板的缺陷检测

### 技术特点

#### 100%全检

从第一张标签到最后一张标签，所有标签100%全检测，不会丢失任何一张标签内容

#### 数据验证

支持多种数据验证规则：重码、漏码、多码、数据库比对、日期时间确认、序列号验证等

#### 预警控制

提供多种报警通知方式，包括：报警灯闪烁、软件屏幕提醒或其它自定义通知，控制打印机暂停

#### 数据统计

能够对标签数量、合格率等指标进行实时统计，支持导出报表

#### MES对接

将标签检测结果上传至MES系统，实现更加精准的数据记录与管控

## AOI技术规格

参数	规格
采集分辨率	1200dpi
支持检测最小一维条码分辨率	3.34mil
支持检测最小二维条码分辨率	5mil
支持条码码制	所有标准一维和二维码
支持条码方向	全向
支持OCR和OCV的最小字体	3pt
支持OCR和OCV的字体种类	主要标准印刷字体(简体中文、英文、数字、符号)
最大检测速度	4英寸1200DPI最高6英寸/秒
最大检测标签长度	420mm
最小检测标签长度	3mm
最大检测标签宽度	109mm
最小检测标签宽度	3.5mm (标签底纸宽度需大于17mm)
标签厚度	0.05mm~0.28mm
最小标签间隙	1mm
兼容打印机型号	TSC MH系列
支持打印方式	热敏/热转印
支持标签类型	间隙
支持打印模式	撕下
通讯方式	千兆有线以太网
工作环境	温度：0°-50°C,湿度：30%-75%RH,非冷凝
软件安装环境(最低配置)	Intel Core-i5 8代及以上, 8G内存, 1T硬盘(按数据存储需求), 千兆网卡*1(连接AOI), 百兆及以上网卡*1(按需连接打印机), Windows 10(64位)及以上版本, 1920*1080及以上分辨率显示器
软件安装环境(推荐配置)	Intel Core-i7 8代及以上, 16G内存, 1T硬盘(按数据存储需求), 千兆网卡*1(连接AOI), 百兆及以上网卡*1(按需连接打印机), Windows 10(64位)及以上版本, 1920*1080及以上分辨率显示器

## TSC MH系列

MH系列是旗舰工业型条形码标签打印机，具有优异的打印头技术、快速的处理器和高内存容量，能以最快的速度打印高质量的标签。

### 主要特色

- 支持顶部和底部黑色标记纸卷、在屏幕菜单上可选择纸张传感器设置
- 支持小标签剥离- 最小长度达0.5寸(MH241/MH341/MH641及MH241T/MH341T/MH641T)
- 标配8英寸外径标签回卷模块(仅限用于MH241P/H341P/ MH641P)
- 轻松更换打印头及橡胶滚轮
- TSC Standalone Creator可适用于MH241T/MH341T/MH641T/MH241P/MH341P/MH641P



机型	分辨率	最大打印宽度	最大打印长度	最高打印速度	尺寸 (宽 x 高 x 深)	重量
MH241/MH241T	203 dpi	4.09"	1,000"	14 ips	276mm x 326mm x 502mm 10.87" x 12.83" x 19.78"	15.6 kg/ 15.7kg
MH341/MH341T	300 dpi	4.09"	450"	12 ips		
MH641/MH641T	600 dpi	4.09"	100"	6 ips		
MH241P	203 dpi	4.09"	1,000"	14 ips	276mm x 412mm x 502mm 10.87" x 16.22" x 19.76"	18.93 kg
MH341P	300 dpi	4.09"	450"	12 ips		
MH641P	600 dpi	4.09"	100"	6 ips		

应用  
领域



3C电子



工业制造



物流运输



汽车产业



石油化工



医疗医药



食品加工

